

## LED 比较

---

### 9 大影响LED灯带价格的要点

要点如下：

1、LED灯带采用的芯片：芯片有国产和台湾芯片，还有进口芯片（包括美国芯片、日本芯片、德国芯片等）。芯片不同，价格差异很大。目前最贵的是美国芯片，其次是日本芯片和德国芯片，价格适中的是台湾芯片。具体采用什么芯片？要达到什么样的效果？采购之前要先心里有数。国智光用的芯片是CREE大家可以想想价格就要贵多少了。所以目前我们的产品主要是用在照明方面用的，很少是用在装饰方面的。

2、LED封装：分树脂封装和硅胶封装。树脂封装的价格要便宜一些，因为散热性能稍差，其他都是一样。硅胶封装的散热性能好，因此价格要比树脂封装的稍贵一点。

3、LED颜色的一致性：目前国内有很多封装厂，大大小小加起来也有上千家，当然也就有实力的强弱之分。有很多小的封装厂由于没有分光分色机，因此要么不分光分色，要么就是外发，这样对于品质就很难保证。没有经过分光分色的LED，其颜色一致性较差，装在LED灯带上点亮后的效果就不是那么好，当然价格差异也就比较大。

4、LED焊接效果：LED灯带的组装分手工焊接和机器焊接两种，手工焊接就是用烙铁，采用最原始的办法进行焊接。这种作业方式出来的产品一是外观难看（焊点大小不一致、助焊剂残留多、焊点不光滑、LED封装被烫坏等），二是静电保护措施不好，很多LED芯片被击穿，导致通电时出现微亮或者不亮的现象。

机器焊接就不一样，机器焊接是用回流焊进行焊接，不仅焊接后的产品外观漂亮（焊点大小一致、焊点光滑、无助焊剂残留、LED封装完好），而且不会出现芯片被静电烧坏的现象。同时，LED的位置和方向都比较美观。这个可以从外观上直接看出来。

5、FPC材质：FPC分压延铜和敷铜两种，敷铜板比较便宜，压延铜比较贵。敷铜板的焊盘在弯折时容易脱落，而压延铜不会。具体采用哪一种材质的FPC，要看采购者自己根据使用环境来做决定。

6、FPC有无经过环保认证、UL认证？LED有无专利等。有经过认证和有专利的，价格比较贵，没有的价格便宜。

7、LED 的亮度：不同亮度的 LED 价格不同，普通亮度和高亮的 LED 价格相差比较悬殊。因此，采购的时候一定要清楚的知道自己需要的是什么样的亮度，这样才能准确的定位自己的产品。

8、LED 的颜色：颜色不同，价格不一样。白色、绿色由于配色和分光分色比较难，因此价格比其他颜色的价格要高；红、黄、蓝等颜色分光分色比较容易，并且一致性比较好，因此价格稍便宜一些。特殊颜色如紫色、棕色等由于配色原因，其价格是最贵的。

9、LED 的尺寸：不同规格大小的 LED，价格不同。如 0603 的 LED 和 1210（即 3528）的 LED，其价格就相差较大；而 1210 和 5050 规格的 LED 价格又相差一个台阶。